


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Serie: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 21X18,2	Espesor (mm): 9,5

Conforme con las normas EN 14411:2016 anexo G grupo Bla - GL  
 Conforme con las normas ISO 13006:2016 anexo G grupo Bla - GL

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos	
<b>PROPIEDADES DIMENSIONAL Y ASPECTO SUPERFICIAL</b>					
Dimensiones				Longitud Nominal lado N (cm) 7≤N<15	Longitud Nominal lado N (cm) N≥15
Longitud y anchura (*)	ISO 10545-2	(mm) (%)	Conforme con las normas	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm) ±2% (max 5mm)
Longitud y anchura (**)			Conforme con las normas	±0,9 mm	±0,6% ±2,0 mm
Espesor			Conforme con las normas	±0,5 mm	±5% ±0,5 mm
Rectitud de los lados			Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5% ±1,5 mm
Ortogonalidad			Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5% ±2,0 mm
Planitud: c.c - e.c. - w.			Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5% ±2,0 mm
Aspecto superficial		(%)	Conforme con las normas	≥95%	
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>					
Absorción de agua	ISO 10545-3	(%)	≤ 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valor máximo individual 0,6%)	
Módulo de rotura	ISO 10545-4	(N/mm <sup>2</sup> )	≥ 35	R ≥35 (Valor mínimo individual 32 N/mm <sup>2</sup> )	
Fuerza de rotura	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥1300 (Espesor ≥7,5 mm) ≥700 (Espesor < 7,5 mm)	
Resistencia a la abrasión superficial	Método Interno		Uso previsto - Clase H		
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤9	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2016)	
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016)**** Método de prueba disponibles (ISO 13006:2016)	
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2016)	
Resistencia a la helada	ISO 10545-12		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2016)	
Reacción al fuego	-	-	Clase A1 FL / A1	Clase A1 o Clase A1 FL (EN 14411:2016)	
Resistencia de los colores a la exposición de la luz	DIN 51094		Conforme con las normas	Ninguna muestra ha de presentar alteraciones apreciables de color	


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Serie: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 21X18,2	Espesor (mm): 9,5

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
<b>PROPIEDADES DIMENSIONAL</b>				
Resistencia a los productos químicos para uso doméstico y sales para piscinas	ISO 10545-13		A	GB Mínimo
Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13		LA-LB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2016)
Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración	ISO 10545-13		HA-HB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2016)
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Clase 5	Mínimo clase 3 (EN 14411:2016) Mínimo clase 3 (ISO 13006:2016)

**PROPIEDADES ANTIDESLIZANTES**

Resistencia al deslizamiento Ramp Method	DIN 51130 B.G.R. 181		R9	de R9 a R13
Resistencia al deslizamiento B.C.R.	D.M. N.236 14/6/89		$\mu > 0,40$	$\mu > 0,40$
Resistencia al deslizamiento Pendulum	ENV 12633 BOE N.74 del 2006		Clase 1	de Clase 0 a Clase 3
Resistencia al deslizamiento Pendulum	BS7976-2:2002 / BSEN13036-4:2011		>36	0 - 24 Resbaladizo; 25 - 35 Deslizamiento moderado; 36+ Bajo riesgo de deslizamiento
Coefficiente de fricción dinámico medio (DCOF)	ANSI A137.1:2012		>0,42	$\geq 0,42$

\* La dimensión de fabricación se debe elegir de forma que, para baldosas no modulares, la diferencia entre las dimensiones de fabricación y nominal sea:

\*\* Desviación admisible en %, de la medida media de cada baldosa (2 o 4 lados), respecto de la dimensión de fabricación

\*\*\*\* Véase la tabla 2 para usos donde es aplicable

c.c. Máxima desviación admisible de la curvatura central, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación

e.c. Máxima desviación admisible de la curvatura lateral, en % o mm, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente

w. Máxima desviación admisible del alabeo, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Serie: Rewind	Brand: Ragno
Formato (cm): 21X18,2	Espesor (mm): 9,5

[PAGINA VOLUTAMENTE LASCIATA IN BIANCO]  
 [PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK]  
 [PAGINA DEJADA EN BLANCO INTENCIONADAMENTE]  
 [CETTE PAGE A ETE LAISSEE DELIBEREMENT BLANCHE]  
 [SEITE WURDE ABSICHTLICH LEER GELASSEN]