



AC Smith®
innovation has a name.

 **artexa**®



LA SOLUCIÓN PERFECTA EN CALENTAMIENTO DE AGUA PARA SU PROYECTO

Sabemos que ningún trabajo es igual. Esa es la razón por la que A.O. Smith ofrece la línea de calentadores de agua comerciales y residenciales más innovadora del mercado, con equipos a gas, eléctricos, híbridos e instantáneos.

Como líderes en calentamiento de agua, desarrollamos nuevas soluciones continuamente para ofrecer las mejores opciones en cada uno de los proyectos a desarrollar.

Sistemas de calentamiento de agua para uso comercial y residencial.



COMPARACIÓN DE PRODUCTOS COMERCIALES

El calentador de agua ideal para cualquier trabajo específico.





FAMILIA CYCLONE®

SIN TANQUE

Eficiencia térmica	96%	HASTA 98%	97%	HASTA 96%	96%	80%	96%
Características principales del producto	<ul style="list-style-type: none"> El intercambiador de calor helicoidal alarga el ciclo de transferencia de calor. Revestimiento de vidrio Blue Diamond® con dos varillas de ánodo de uso rudo para resistencia a la corrosión. Sistema de control inteligente fácil de leer con pantalla LCD. 	<ul style="list-style-type: none"> Quemador modulante que se ajusta automáticamente para incrementar la eficiencia y ahorrar dinero. El intercambiador de calor helicoidal alarga el ciclo de transferencia de calor. Sistema de control inteligente fácil de leer con pantalla LCD. <p style="text-align: center;">Apto para ventilación común Kits disponibles tanto en PVC como en polipropileno</p>	<ul style="list-style-type: none"> Los modelos del 750,000 al 1,000,000 Btu/h dan un 97% de eficiencia térmica. En todos los modelos la construcción del tanque es según el código ASME Quemador modulante que se ajusta automáticamente para incrementar la eficiencia y ahorrar dinero. La Respuesta Inteligente a la Demanda (IDR, por sus siglas en inglés) detecta grandes salidas y ajusta la configuración diferencial. El intercambiador de calor primario + secundario de acero inoxidable maximiza la transferencia de calor. Sistema de control inteligente fácil de leer con pantalla LCD. 	<ul style="list-style-type: none"> El tanque integrado de gran volumen elimina la necesidad de usar múltiples tanques más un tanque de almacenamiento. En todos los modelos la construcción del tanque es según el código ASME. Quemador modulante que se ajusta automáticamente para incrementar la eficiencia y ahorrar dinero. El intercambiador de calor helicoidal alarga el ciclo de transferencia de calor. Sistema de control inteligente fácil de leer con pantalla LCD. 	<ul style="list-style-type: none"> El marco del rack está hecho de aluminio anodizado. Capaz de enlazar hasta 20 calentadores juntos con el Sistema Multi-Link. Reduce costos de instalación con tres conexiones simples (agua fría, agua caliente y gas). Configuraciones montada a la pared, en línea y espalda contra espalda. Intercambiador de calor primario de cobre grado comercial e intercambiador de calor secundario de acero inoxidable 316L para protección contra la corrosión. Las características de seguridad incluyen anticongelamiento, sobrecalentamiento, protección contra sobretensiones y códigos de diagnóstico para solucionar problemas. 	<ul style="list-style-type: none"> El intercambiador de calor de cobre primario grado comercial protege contra la erosión. Intercambiador de calor de acero inoxidable 316L secundario resistente a la corrosión. Las características de seguridad incluyen anticongelamiento, sobrecalentamiento, protección contra sobretensiones y códigos de diagnóstico para solucionar problemas. Tasa de flujo máximo continuo de hasta 14.5 GPM. 	<ul style="list-style-type: none"> Intercambiador de calor hecho de cobre grado comercial con un intercambiador de calor secundario hecho de acero inoxidable grado 316L. Bomba de 4.1 GPM. Múltiples ánodos para mayor protección agregada al tanque con revestimiento de vidrio.
OPCIONES DE VENTILACIÓN	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA
Materiales del conducto de ventilación	Usa PVC, CPVC o tubo de polipropileno	Usa PVC, CPVC o tubo de polipropileno	Usa PVC o CPVC cédula 40, tubo de polipropileno o acero inoxidable AL29-4C	Usa PVC o CPVC cédula 40, tubo de polipropileno o acero inoxidable AL29-4C	Usa PVC, CPVC o tubo de polipropileno	Acero inoxidable de 5" Categoría III	Usa PVC, CPVC o tubo de polipropileno
ENERGY STAR® Calificado	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ* *Todos los modelos exceptos BTHL-500A	SÍ	NO	SÍ
Garantía	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 5 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 5 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 6 años en el intercambiador de calor y 5 años en todas las demás partes	Limitada de 6 años en el intercambiador de calor y 5 años en todas las demás partes	Limitada de 6 años en el intercambiador de calor y 5 años en todas las demás partes
Códigos y estándares	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 para emisiones de NOx bajas Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Cumple con los requerimientos de ASHRAE/IESNA 90.1 Cumple la Norma NSF 5 Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 para emisiones de NOx bajas Construcción del tanque según ASME opcional en todos los modelos Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA y válvula de alivio de presión y temperatura con clasificación ASME Presión hidrostática máxima: 160 psi Todos los modelos son diseños certificados por Underwriters Laboratories (UL), Inc., según ANSI Z21.10.3 CSA 4.3 Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y pérdida en espera del Departamento de energía de E.U.A. y ASHRAE/IES 90.1 edición actual Diseño certificado por Underwriters Laboratories según la Norma NSF 5 para agua a 180°F (62°C) Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 y otros Distritos de Manejo de la Calidad del Aire con requerimientos similares para emisiones de NOx ultra bajas Construcción del tanque según ASME estándar en todos los modelos 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA y válvula de alivio de presión y temperatura con clasificación ASME Presión hidrostática máxima: 160 psi Todos los modelos son diseños certificados por Underwriters Laboratories (UL), Inc., según ANSI Z21.10.3-CSA 4.3 Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y pérdida en espera del Departamento de energía de E.U.A. y ASHRAE/IES 90.1 edición actual Diseño certificado por Underwriters Laboratories según la Norma NSF 5 para agua a 180°F (62°C) Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 y otros Distritos de Manejo de la Calidad del Aire con requerimientos similares para emisiones de NOx ultra bajas Construcción del tanque según ASME estándar en todos los modelos 	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 para emisiones de NOx bajas. Cumple con los estándares libres de plomo Certificación CSA Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Modelos ASME disponibles Emisiones de NOx bajas Cumple con los estándares libres de plomo Certificación CSA Cumple la Norma NSF 5 ASME HLW 	<ul style="list-style-type: none"> Diseño certificado por Underwriters Laboratories (UL) Inc., según ANSI Z21.10.3 -CSA 4.3 Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES90.1 Cumple con la Norma NSF 5 para agua a 180°F (62°C) Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 para emisiones de NOx bajas
iCOMM	NO	SÍ	SÍ	SÍ	NO	NO	NO
BACnet / Modbus	BACnet/Modbus	BACnet/Modbus	BACnet/Modbus	BACnet/Modbus	- NA -	- NA -	- NA -
Rango de capacidad del galón	50 - 75	60 - 119	120	220 - 250	SIN TANQUE	SIN TANQUE	119
Rango de BTUH de entrada	100,000	120,000 - 499,900	750,000 - 1,000,000	150,000 - 499,900	15,000 - 1,194,000	15,000 - 380,000	199,000
Capacidad de recuperación (100°F GPH)	116	138 - 576	882 - 1176	175 - 557	- NA -	- NA -	165 - 772





	FAMILIA MASTERFIT		POLARIS	CIRCULANTE			
Eficiencia térmica	80%	80%	96%	96%	96%	86%	84%
Características principales del producto	<ul style="list-style-type: none"> El regulador de tiro eficiente y automático minimiza la pérdida de calor en el tiempo de espera. Conexiones de entrada / salida ubicadas en la parte superior, delantera y trasera para una mayor flexibilidad de instalación. Unidades ahorradoras de espacio que son hasta un pie más pequeñas que los modelos que reemplazan. Se instala independiente, en conjunto o conectado a tanques de almacenamiento. 	<ul style="list-style-type: none"> Combustión con emisiones de NOx ultra bajas, de categoría I asistida por ventilador. La aleta de acero inoxidable minimiza la pérdida de calor en los tiempos de espera y reduce la altura. Conexiones de entrada / salida ubicadas en la parte superior, delantera y trasera para una mayor flexibilidad de instalación. Controles digitales totalmente automáticos con apagado de seguridad. 	<ul style="list-style-type: none"> El intercambiador de calor helicoidal y de tanque está hecho de acero inoxidable 444 para una excelente resistencia a la corrosión sin la necesidad de un ánodo. El intercambiador de calor helicoidal mantiene más tiempo los gases calientes de combustión en el tanque para extraer más calor del agua. Dos paneles de acceso frontal exponen todos los componentes utilizables. Todos los componentes modulares son fácilmente extraíbles. 	<ul style="list-style-type: none"> El intercambiador de calor de acero inoxidable de multi-quemador/multi-pase optimiza la eficiencia. Control de modulación avanzada. La operación del quemador múltiple da redundancia para una mayor confiabilidad. 	<ul style="list-style-type: none"> Sistema de control avanzado – Pantalla táctil grande con modo de ahorro y retroceso programable. Todas las superficies de calefacción son de acero inoxidable 316L para dar una larga vida de servicio libre de fallas. Capacidad completamente modulable que evita que la energía robe ciclos y hace que la operación del sistema sea regular con eficiencias del sistema más altas en general. 	<ul style="list-style-type: none"> Tecnología de combustión con emisiones de NOx bajas, de alta eficiencia avanzada. Control de modulación avanzada. Bomba de bronce de fábrica. Intercambiador de calor con tubo aletado de cobre de alta eficiencia. 	<ul style="list-style-type: none"> Control electrónico con manejo de temperatura preciso. Sistema de encendido de gas por etapas. Intercambiador de calor con tubo aletado de cobre.
OPCIONES DE VENTILACIÓN	ATMOSFÉRICA	ATMOSFÉRICA	VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA	VENTILACIÓN MECÁNICA & VENTILACIÓN DIRECTA
Materiales del conducto de ventilación	Conducto metálico, ventilación tipo "B" de pared estándar doble	Conducto metálico, ventilación tipo "B" de pared estándar doble	Usa PVC, CPVC o tubo de polipropileno	PVC/CPVC/AL29-4C y tubo de polipropileno	PVC/CPVC/AL29-4C y tubo de polipropileno	Acero inoxidable AL29-4C	Categoría I, III y VI
ENERGY STAR® Calificado	NO	NO	SÍ	SÍ	SÍ	NO	NO
Garantía	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 5 años en el intercambiador de calor Limitada de 1 año en partes	5 años en el intercambiador de calor Limitada de 1 año en partes	Limitada de 5 años en el intercambiador de calor Limitada de 1 año en partes	5 años en el intercambiador de calor Limitada de 1 año en partes
Códigos y estándares	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Cumple la Norma NSF 5 Construcción del tanque según ASME opcional disponible en modelos seleccionados Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Cumple la Norma NSF 5 Construcción del tanque según ASME opcional disponible en modelos seleccionados Certificación AHRI Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 para emisiones de NOx bajas 	<ul style="list-style-type: none"> Diseño certificado por CSA International de acuerdo con ANSI Z21.10.3 CSA 4.3. Cumple con los códigos UBC, CEC e ICC nacional. Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 para emisiones de NOx bajas 	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Certificación CSA Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Certificación CSA 	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con ASHRAE/IESNA 90.1-2004 Certificación CSA ASME HLW Cumple con SCAQMD Regla 1146.2 sobre los estándares de la calidad del aire
iCOMM	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
BACnet / Modbus	- NA -	- NA -	- NA -	Contactos Modbus para el control BMS	- NA -	Contactos para 0-10 VDC BMS	- NA -
Rango de capacidad del galón	65 – 100	81 – 100	34 – 50	Requiere tanque de almacenamiento	- NA -	Requiere tanque de almacenamiento	Requiere tanque de almacenamiento
Rango de BTUH de entrada	120,000 – 500,000	199,000 – 390,000	130,000 – 199,000	1 millón – 3.4 millones	150,000 – 800,000	500,000 – 2 millones	399 – 2070
Capacidad de recuperación (100°F GPH)	100°F: 116 – 485 40°F: 291 – 1212	100°F: 119 – 385 40°F: 298 – 962	165 – 253	1,037 a 3,833 GPH a un aumento de 100°F	173 – 931	527 a 2,109 a un aumento de 100°F	412 a 2,133 a un aumento de 100°F



ELÉCTRICO COMERCIAL

Eficiencia térmica	98%	98%	98%	4.2 COP
Características principales del producto	<ul style="list-style-type: none"> El interior del tanque está revestido con vidrio especialmente diseñado por A. O. Smith para uso en calentadores de agua. La mayoría de los modelos se convierten a trifásico o a una sola fase en campo para la fácil instalación. Elementos con revestimiento de cobre galvanizado para una vida útil más larga. 	<ul style="list-style-type: none"> Elementos Incoloy® de baja densidad de vatios para un servicio superior en todo tipo de agua. El fusible del circuito protege a todos los elementos, termostatos, y a los circuitos de cableado interno contra el exceso de flujo de corriente. El bloque de terminal viene instalado de fábrica para una fácil instalación. Los modelos DVE viene con control LCD para reducir la sobretensión, controlar la temperatura y mostrar la información operativa en inglés. 	<ul style="list-style-type: none"> Control electrónico avanzado con una pantalla LCD grande que muestra la temperatura y texto en inglés con iconos animados. Los elementos de calefacción enfundados Incoloy de inmersión grado industrial están diseñados para servicio comercial de uso rudo y prolongado. 	<ul style="list-style-type: none"> Brinda una manera de mayor eficiencia energética para calentar agua con electricidad. Tanque integrado de 120 galones que ahorra espacio y costos de operación. Tres modos de operación (Eficiencia, híbrido y electricidad) maximizan la eficiencia. La entrega en la primera hora excede los 150 GPH. Elementos de calefacción dual de 6kW que dan capacidad de calefacción adicional para periodos de alta demanda. La pantalla LCD táctil grande de modo selección, muestra información y las alertas de solución de problemas. Los ventiladores de evaporación doble maximizan el desempeño y proporcionan enfriamiento a la habitación y deshumidificación.
OPCIONES DE VENTILACIÓN	- NA -	- NA -	- NA -	- NA -
Materiales del conducto de ventilación	- NA -	- NA -	- NA -	- NA -
ENERGY STAR® Calificado	NO	NO	NO	SÍ
Garantía	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes	Limitada de 3 años en el tanque Limitada de 1 año en partes y compresor
Códigos y estándares	<ul style="list-style-type: none"> Cumple con los requerimientos de eficiencia térmica y espera del DOE y ASHRAE/IES 90.1 Programa de conversión de campo con Certificación UL Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Válvula de alivio de presión y temperatura con clasificación ASME Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación CSA Cumple la Norma NSF 5 ASME HLW UL Certificación AHRI 	<ul style="list-style-type: none"> Certificación UL Certificación CSA y válvula de alivio de presión y temperatura con clasificación ASME Diseño certificado por UL según la Norma NSF 5 para agua a 180° F (62°C) Presión hidrostática máxima: 160 PSI Cumple con los requerimientos de pérdida en espera del Departamento de energía DE E.U.A. y ASHRAE118.1 edición actual
iCOMM	NO	NO	NO	NO
BACnet / Modbus	- NA -	BACnet/Modbus (Modelos DVE)	BACnet/Modbus	- NA -
Rango de capacidad del galón	6 - 119	50 - 120	50 - 120	119
Rango de BTUH de entrada	- NA -	- NA -	- NA -	- NA -
Capacidad de recuperación (100°F GPH)	36 - 126	25 - 221	12 - 369	Modo - Eficiencia: 41/ híbrido: 90/ eléctrico: 50

PARA MÁS INFORMACIÓN, VISÍTENOS EN
WWW.ARTEXA.COM



📍 Oficinas Corporativas Artexa
Cañón Grande 7720, Col. La Estanzuela
Monterrey, N.L. 64984
T: (81) 8625 5000 info@artexa.com

📍 Artexa Experience & Design Center Mexico City
Homero 1433 Mezzanine Col. Polanco II Secc.
Delegación Miguel Hidalgo, Ciudad de México 11540
T: (81) 8625 5090 / 5091 citas@artexa.com

📍 Taller de Arquitectura Artexa
Rubén Darío 1533 Piso 6B
Col. Providencia Sección 4
C.P. 44639 Guadalajara, Jalisco.

 www.artexa.com  [ArtexaMx](https://www.facebook.com/ArtexaMx)  [artexamx](https://www.instagram.com/artexamx)  [Artexamex](https://www.pinterest.com/Artexamex)  [ArtexaMx](https://www.youtube.com/ArtexaMx)  [artexamx](https://www.tiktok.com/artexamx)  [Artexa-mexico](https://www.linkedin.com/company/Artexa-mexico)

Contáctanos: contacto@artexa.com